Découpage en petite macro :

* Placement point : place des point sur le filaire de façon à ensuite pouvoir définir le placement du plan de découpe des tubes
* Droite point : placement de la droite qui permet de positionner le plan de découpe des tubes
* Plan bissecteur 2 : placement du plan qui permet de découper les tubes.
* Le plan doit ensuite être isolé de façon à pouvoir être utilisé comme référence externe dans une autre part
* Insertion plan 1 : permet de placer le plan copier dans un set géométrique associé à la part du tube que l’on cherche à découper.
* Modification de l’extrusion qui à permit de créer le tube de façon à adapter le tube à l’angle.